

SOCIÉTÉ NATIONALE  
DES MEILLEURS OUVRIERS DE FRANCE  
Organisatrice du concours national  
« Un des Meilleurs Apprentis de France »

16 rue Saint-Nicolas - 75012 PARIS  
Tél. : 01 43 42 33 02  
Mail : isabelle.mof@gmail.com



SOCIÉTÉ NATIONALE  
DES MEILLEURS OUVRIERS  
DE FRANCE

Reconnue d'Utilité publique par Décret du 3 Mars 1952  
<http://www.meilleursouvriersdefrance.info>

34<sup>ème</sup> Concours « Un des Meilleurs Apprentis de France »

Session 2019

Promotion Roger SEVENO

TONNELLERIE

Code d'inscription à la spécialité : **234-35**

SUJET DU CONCOURS :    DEPARTEMENTAL     REGIONAL     NATIONAL



Responsable Métier :	Auteur du sujet :
Mr Didier Fesil MOF Tonnellerie & Tonnellerie d'art Site Montesquieu 33650 MARTILLAC Didier.fesiltb@orange.fr	Mr Didier Fesil MOF Tonnellerie & Tonnellerie d'art Site Montesquieu 33650 MARTILLAC Didier.fesiltb@orange.fr

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2019

CONSIGNES DE SECURITÉ PORTEES A LA CONNAISSANCE DES CANDIDATS  
AVANT L'ÉPREUVE

Document de référence, NORME :

AUTRE DOCUMENT :

LE CANDIDAT S'ENGAGE A RESPECTER EN OUTRE LES CONSIGNES DE  
SÉCURITE D'HYGIÈNE AINSI QUE LE REGLEMENT DU CONCOURS

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :

TONNELLERIE

Code : 234-35

Sujet :

Session : 2019

## Comporte à vendanges



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :		Session : 2019

**CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2019**

**LISTE DE LA MATIERE D'ŒUVRE, CONSOMMABLE NÉCESSAIRE PAR CANDIDAT**

Désignation	Type marque	Quantité	Prix Unitaire TTC	Prix Total TTC
Bois	Ex : Chêne	0.0240m3	4500 Eu/M3	108,00 Eu
Cercles	Ex : Galvanisé	4	3.14 Eu	12.56 Eu
Rivets	Ex : Galvanisé	8	0.0022 Eu	0.017 Eu
Pointes	Ex : Galvanisé	12 mini	?	?
		Coût total prévisionnel par candidat : 120,00 Euros maxi		

**CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE**

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :		Session : 2019

## CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2019

### TEXTE DU SUJET

Réalisation **personnelle en entreprise, centre de formation ou atelier privé**, d'une **Comporte à vendanges ronde**. L'utilisation de la dégauchisseuse, de la scie à ruban, de la toupie ainsi que de toute autre machines à bois électroportatives est autorisée mais uniquement sous le contrôle d'un formateur ou du maître d'apprentissage. L'œuvre devra être finie et accompagnée de son dossier de réalisation.

### La Comporte à vendanges :

**Matière d'œuvre :** Chêne, Châtaigner, peuplier ou toute autre essence permettant la bonne réalisation de l'œuvre. Le choix reste libre au candidat. Possibilité de plusieurs essences sur la même comporte.

#### **Côtes :**

Hauteur finie : 570 mm

Diamètre extérieur en base (bout foncé), hors épaisseur du cercle de tête : 370 mm

Diamètre extérieur (bout ouvert non foncé) : 470 mm

Nombre de douelles : Libre

Épaisseur finie des douelles : 20 mm

Épaisseur finie du fond : 20 mm

Du dessus des têtes de douelles jusqu'au-dessus du jable : 20 mm

Profondeur du jable : 4 mm

Largeur du jable : 4 mm

Diamètre des deux trous permettant de passer la barre de transport : 40 mm

#### **Cercles :**

Matière d'œuvre des cercles ; Noir classique, galvanisé, laiton, cuivre ou inox. Le choix reste libre au candidat.

Nombre de cercles : 4

Largeur des cercles : 35 mm

Épaisseur des cercles : 1.5 mm ou 2 mm

Les pattes des cercles seront coupées arrondies ou avec des onglets à 45°, l'orientation (à droite ou à gauche) reste au libre choix du candidat.

Disposition des cercles : Le talus au ras des douelles. Espace entre le talus et le deuxième cercle, 188.5 mm. Espace entre le deuxième cercle et le troisième cercle, 188.5 mm. Espace entre le troisième cercle et le quatrième cercle, 50 mm.

Les cercles devront être fixés aux douelles à l'aide de petites pointes têtes rondes de la même matière que les cercles utilisés et ce à un nombre **supérieur à deux par cercle**.

#### **Rivets :**

Matière identique aux cercles utilisés.

Diamètre en adéquation avec les cercles.

De la rive de la patte du cercle à l'axe du premier rivet : 15 mm

Entre axe des rivets : 50 mm

### CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :		Session : 2019

# CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2019

## Renseignements complémentaires pour la réalisation de la comporte :

Assemblage des pièces de fonds : Libre

Taillage du fond : Apparent sur les deux faces. Répartition, taille et forme (plat ou congé) au libre choix du candidat. (A titre indicatif sur le schéma)

Le premier trou de 40 mm doit être percé dans l'axe de la douelle recevant les rivets et le deuxième en opposition et ce toujours dans l'axe d'une douelle. (Respecté le schéma)

Les bouts de douelles coté ouverture seront légèrement arrondis.

Finition extérieure et intérieure : Racioir et/ou abrasif. Non vernis, non ciré etc....

## Le dossier d'accompagnement comprendra :

1/ Le dessin de la comporte à l'échelle 1/2.

Vue de face

Vue de dessus

Vue en coupe longitudinale

2/ Le dessin de la clé ou du calibre.

3/ La clé ou le calibre réalisé en bois massif.

4/ Des photos commentées, des différentes étapes de fabrication pouvant attester de la réalisation manuelle de l'œuvre.

5/ L'analyse du travail détaillée.

6/ La synthèse :

Présentation de l'ouvrage

Le temps passé pour sa réalisation.

Les conditions de réalisation.

Les différents problèmes rencontrés.

☞ Doit figurer le n° d'inscription, sans le nom et photo du candidat, ni logo de l'établissement.

Le dossier technique est noté 20/200

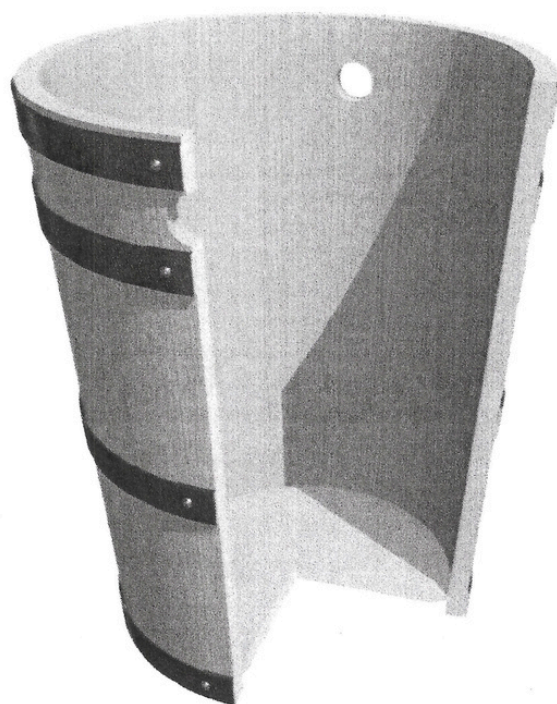
## INFORMATIONS PRATIQUES POUR LE TRANSPORT DES OEUVRES

Dimensions de l'emballage : Longueur 520 mm. Largeur 520 mm. Hauteur 620 mm.

Masse de l'œuvre : environ 17 Kg

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE		
Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :		Session : 2019

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2019

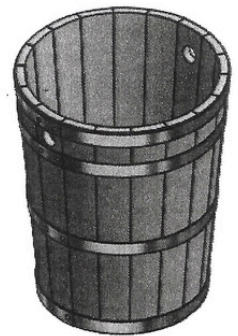
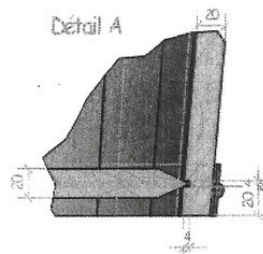
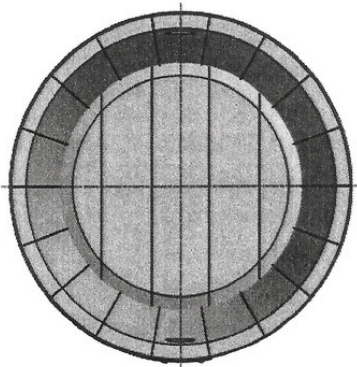
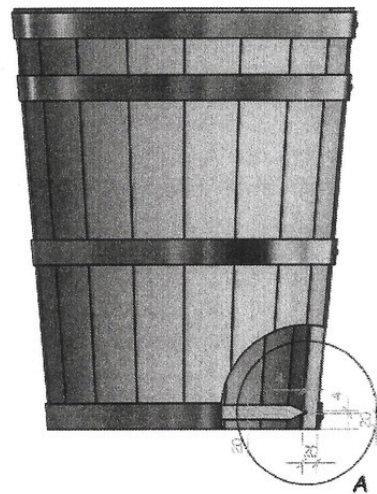
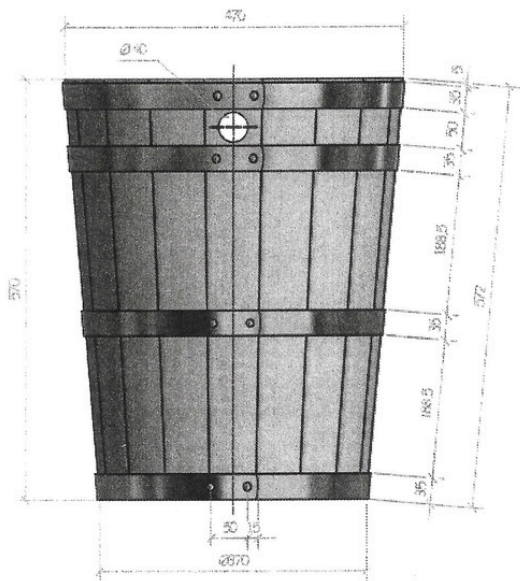


CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :		Session : 2019

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2019

PLANS



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :

TONNELLERIE

Code : 234-35

Sujet :

Session : 2019

# CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2019

## Grille d'évaluation

	Critères			
	Seuil de réussite Tolérance	Points	BAREME	
<b>COTES</b>	Hauteur finie : 570 mm	+OU- 1mm		/10
	Diamètre extérieur en base (bout foncé), hors épaisseur du cercle de tête : 370 mm	+OU- 1mm		/15
	Diamètre extérieur (bout ouvert non foncé) : 470 mm	+OU- 1mm		/15
	Epaisseur finie des douelles : 20 mm	0		/7
	Epaisseur finie du fond : 20 mm	0		/3
	<b>Sous TOTAL</b>			<b>/50</b>
<b>CERCLAGE</b>	Critères			
	Les pattes des cercles seront coupées arrondies ou avec des onglets à 45°.	0		/2
	Disposition du talus : Le talus au ras des douelles.	0		/1
	Espace entre les cercles.	+OU- 1mm		/4
	Qualité d'ensemble			/7
	<b>RIVETS</b>			
	Diamètre en adéquation avec les cercles.	+OU- 0.5mm		/1
	Qualité du bouterolage			/3
	Régularité de la pose			/4
	Le non-respect des consignes suivantes entraîne la perte des points du cerclage : Nombre de cercles : 4 Largeur des cercles : 35 mm. Epaisseur des cercles : 1.5 mm ou 2 mm. Les cercles devront être fixés aux douelles à l'aide de petites pointes têtes rondes de la même matière que les cercles utilisés et ce à un nombre <b>supérieur à deux par cercle</b> . <b>Rivets :</b> Matière identique aux cercles utilisés. Diamètre en adéquation avec les cercles. De la rive de la patte du cercle à l'axe du premier rivet : 15 mm Entre axe des rivets : 50 mm			
	<b>Sous TOTAL</b>			<b>/22</b>
<b>AUTRES</b>	Critères			
	<b>Jointage</b> : Respect des angles, régularité...			/8
	<b>Rognage</b> : Qualité d'ensemble. Respect des côtes.			/8
	<b>Taillage du fond</b> : Qualité et régularité d'ensemble. Respect des consignes.			/8
	<b>Position et diamètre des deux trous.</b>			/6
	<b>Position du fond.</b> (Par rapport à la douelle choisie pour recevoir les rivets)			/8

### CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :		Session : 2019

## CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2019

	<b>Diamètre du fond</b> : faible, adapté ou fort.			/8
	<b>Sous TOTAL</b>			<b>/46</b>
<b>ASPECT GENERAL</b>	<b>Critères</b>	Seuil de réussite Tolérance	Points	BAREME
	Rondeur (extérieure et intérieure), verticalité, équilibre de l'ensemble.			/12
	Finition extérieure Racloir et/ou abrasif. Non vernis, non ciré etc... Qualité d'ensemble.			/25
	Finition intérieure Racloir et/ou abrasif. Non vernis, non ciré etc... Qualité d'ensemble.			/25
	<b>Sous TOTAL</b>			<b>/62</b>
	Etanchéité.	0		

<b>D- ACCOMPAGNEMENT</b> <b>DOSSIER</b>	<b>Critères</b>	Seuil de réussite Tolérance	Points	BAREME
	<b>Le dessin de la Comporte</b> à l'échelle 1/2 de toutes les vues et coupes demandées.			/6
	<b>Le dessin de la clé ou du calibre.</b>			/6
	<b>La clé ou le calibre</b> réalisé en bois massif.			/6
	<b>Des photos commentées</b> , des différentes étapes de fabrication.			/0.5
	<b>L'analyse du travail détaillée.</b>			/0.5
	<b>La synthèse.</b>			/1
	<b>Sous TOTAL</b>			<b>/20</b>

**TOTAL POINTS /200**

**NOTE /20**

Observations du jury :

<b>CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE</b>		
Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :		Session : 2019

**CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2019**

<b>CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE</b>		
<b>Métier :</b>	<b>TONNELLERIE</b>	<b>Code : 234-35</b>
<b>Sujet :</b>		<b>Session : 2019</b>