

SOCIÉTÉ NATIONALE
DES MEILLEURS OUVRIERS DE FRANCE
Organisatrice du concours national
« Un des Meilleurs Apprentis de France »

16 rue Saint-Nicolas - 75012 PARIS
Tél. : 01 43 42 33 02
Mail : concours-maf@mof.fr



Reconnue d'Utilité publique par Décret du 3 Mars 1952
<http://www.meilleursouvriersdefrance.info>

37^{ème} Concours « Un des Meilleurs Apprentis de France »

Session - 2022

Promotion Monsieur Ephrem LONGEPE

TONNELLERIE

Code d'inscription à la spécialité : **234-35**

SUJET DU CONCOURS : **DEPARTEMENTAL** X **REGIONAL** X **NATIONAL** X



Responsable Métier :	Auteur du sujet :
Didier FESIL – M.O.F Tonnellerie & Tonnellerie d'art Site Montesquieu 33650 MARTILLAC didier.fesiltb@orange.fr	Didier FESIL – M.O.F Tonnellerie & Tonnellerie d'art Site Montesquieu 33650 MARTILLAC didier.fesiltb@orange.fr

**CONSIGNES DE SECURITÉ PORTEES A LA CONNAISSANCE DES CANDIDATS
AVANT L'ÉPREUVE**

**LE CANDIDAT S'ENGAGE A RESPECTER EN OUTRE LES CONSIGNES DE
SÉCURITE D'HYGIÈNE AINSI QUE LE REGLEMENT DU CONCOURS**

Obligations .

De porter les Équipements de Protection Individuel .

De porter une tenue de travail, avec des manches non flottantes.

D'avoir été reconnu apte au travail sur les machines (avoir reçu la formation et avoir l'âge légal).



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

TROIS CORBEILLES GIGOGNES



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE		
Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

CONCOURS « UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2022 »

LISTE DE LA MATIERE D'ŒUVRE, CONSOMMABLE NÉCESSAIRE PAR CANDIDAT

Désignation	Type marque	Quantité	Prix Unitaire TTC	Prix Total TTC
Bois	Ex : Chêne	0.0515m3	4600 Eu/M3	237.00 Eu
Cercles	Ex : Galvanisé	6	3.40 Eu	20.4 Eu
Rivets	Ex : Galvanisé	12	0.0022 Eu	0.026 Eu
Pointes	Ex : Galvanisé	18 mini	?	?
Coût total prévisionnel par candidat : 257.42 Euros				

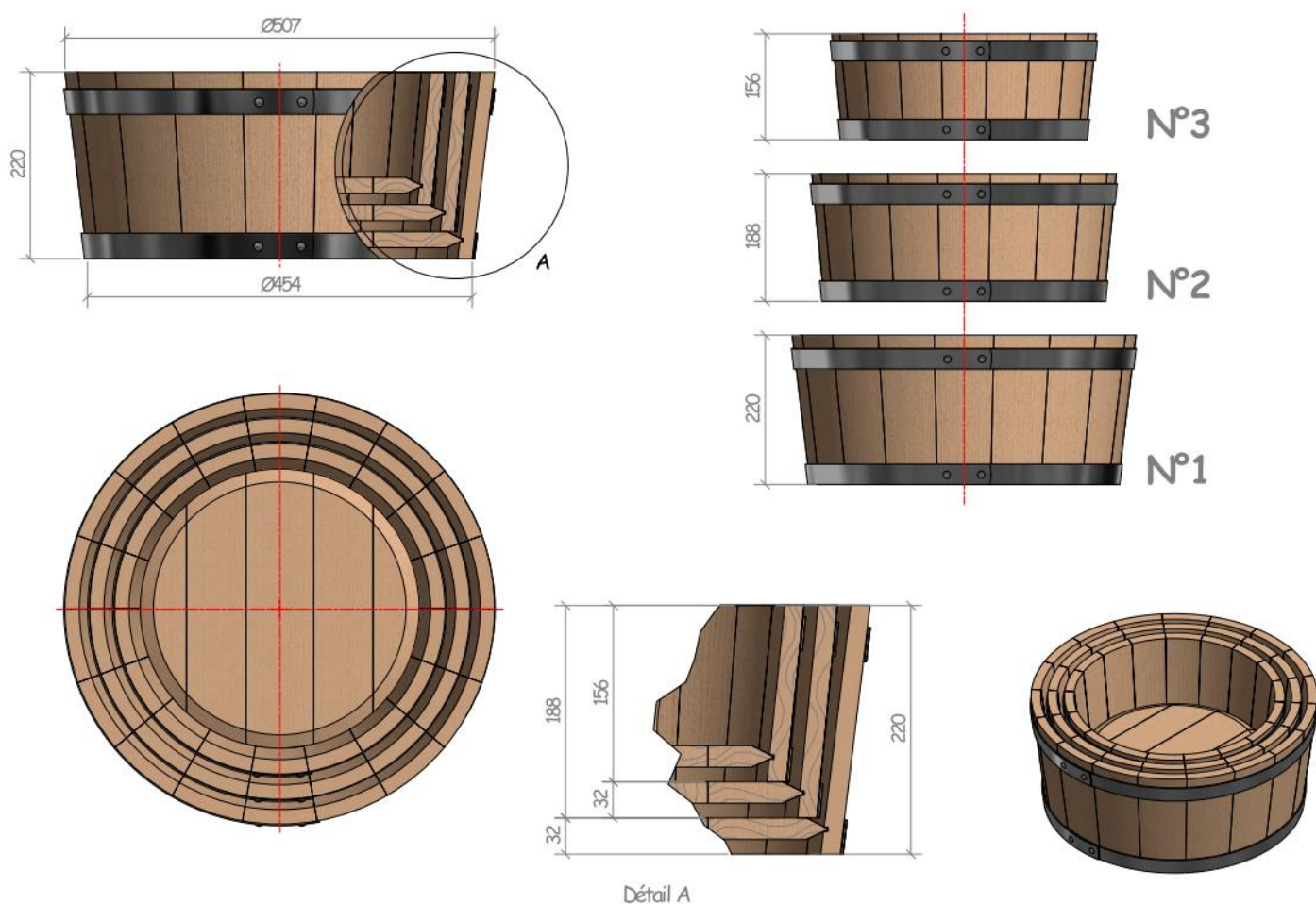
CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

CONCOURS « UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2022 »

Le concours MAF vous offre la possibilité de réaliser cet ensemble de trois corbeilles gigognes .

Réalisation **personnelle en entreprise, ou centre de formation ou atelier privé**, de **trois corbeilles gigognes** . L'utilisation de la dégauchisseuse, de la scie à ruban, de la toupie ainsi que de toutes autres machines à bois électroportatives est autorisée mais uniquement sous le contrôle d'un formateur ou du maître d'apprentissage. L'œuvre devra être finie et accompagnée de son dossier de réalisation.



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

Corbeille N°1 :

Matière d'œuvre : Au libre choix du candidat.

Cotes :

Hauteur finie : 220 mm

Diamètre extérieur en base (bout foncé), hors épaisseur du cercle de tête : 454 mm

Diamètre extérieur (bout ouvert non foncé) : 507 mm

Nombre de douelles : Libre

Épaisseur finie des douelles : 17 mm

Épaisseur finie du fond : 19 mm

Du dessus des têtes de douelles jusqu'au-dessus du jable : 20 mm

Profondeur du jable : 4 mm

Largeur du jable : 4 mm

Cercles :

Matière d'œuvre des cercles ; Noir classique, galvanisé, laiton, cuivre ou inox. Le choix reste libre au candidat.

Les cercles ne devront en aucun cas être peints.

Nombre de cercles : 2

Largeur des cercles : 30 mm

Épaisseur des cercles : 1,5 mm ou 2 mm

Les pattes des cercles seront coupées arrondies ou avec des onglets à 45°, l'orientation (à droite ou à gauche) reste au libre choix du candidat.

Disposition des cercles : Le talus au ras des douelles.

Espace entre le talus et le deuxième cercle : 142 mm .

Les cercles devront être fixés aux douelles à l'aide de petites pointes têtes rondes de la même matière que les cercles utilisés et ce à un nombre **supérieur à deux par cercle**.

Rivets :

Matière identique aux cercles utilisés.

Diamètre en adéquation avec les cercles.

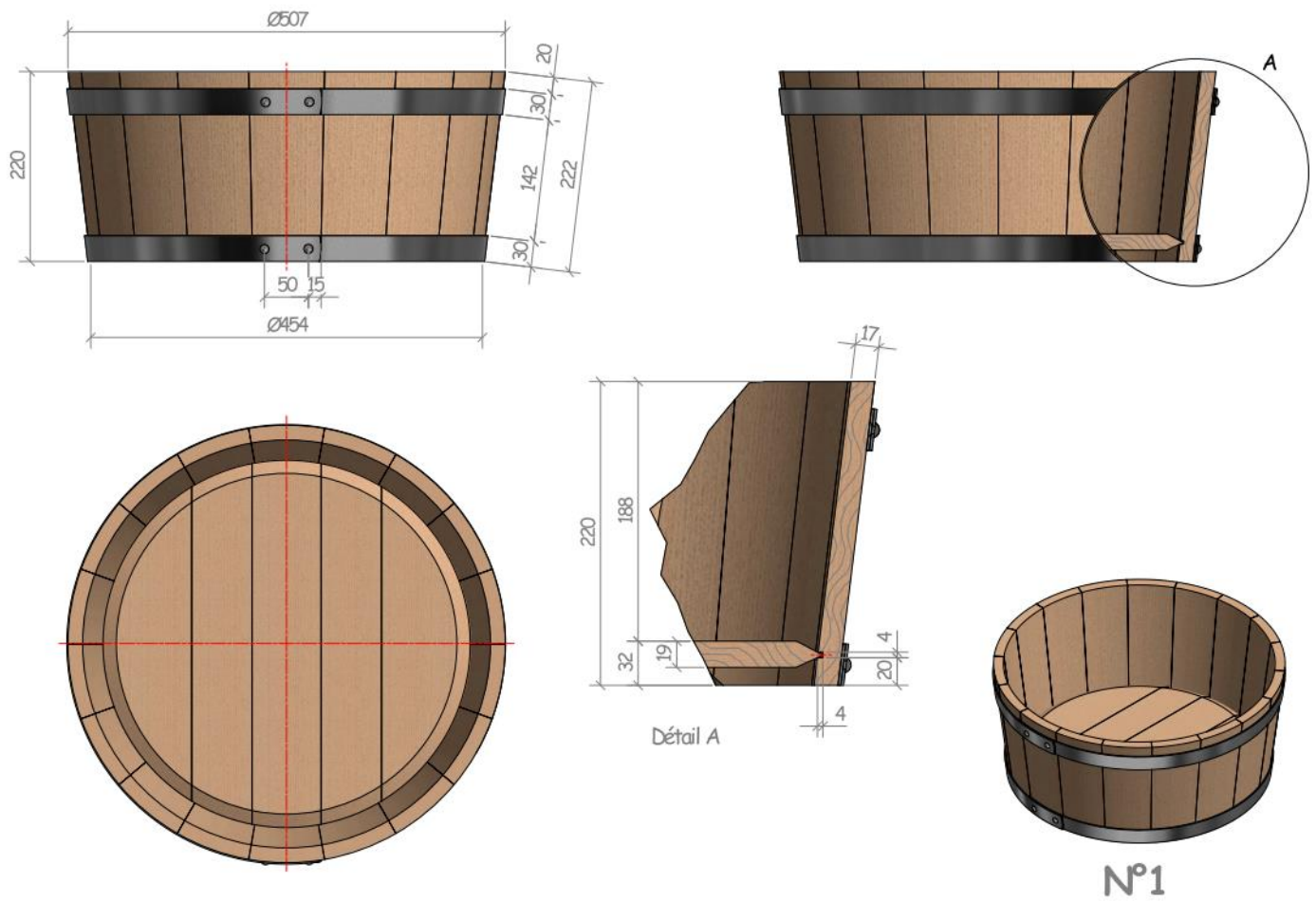
De la rive de la patte du cercle à l'axe du premier rivet : 15 mm

Entre axe des rivets : 50 mm

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

CONCOURS « UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2022 »



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

Corbeille N°2 :

Matière d'œuvre : Au libre choix du candidat.

Cotes :

Hauteur finie : 188 mm

Diamètre extérieur en base (bout foncé), hors épaisseur du cercle de tête : 413 mm

Diamètre extérieur (bout ouvert non foncé) : 449 mm

Nombre de douelles : Libre

Épaisseur finie des douelles : 17 mm

Épaisseur finie du fond : 19 mm

Du dessus des têtes de douelles jusqu'au-dessus du jable : 20 mm

Profondeur du jable : 4 mm

Largeur du jable : 4 mm

Cercles :

Matière d'œuvre des cercles ; Noir classique, galvanisé, laiton, cuivre ou inox. Le choix reste libre au candidat.

Les cercles ne devront en aucun cas être peints.

Nombre de cercles : 2

Largeur des cercles : 30 mm

Épaisseur des cercles : 1.5 mm ou 2 mm

Les pattes des cercles seront coupées arrondies ou avec des onglets à 45°, l'orientation (à droite ou à gauche) reste au libre choix du candidat.

Disposition des cercles : Le talus au ras des douelles.

Espace entre le talus et le deuxième cercle : 114 mm .

Les cercles devront être fixés aux douelles à l'aide de petites pointes têtes rondes de la même matière que les cercles utilisés et ce à un nombre **supérieur à deux par cercle**.

Rivets :

Matière identique aux cercles utilisés.

Diamètre en adéquation avec les cercles.

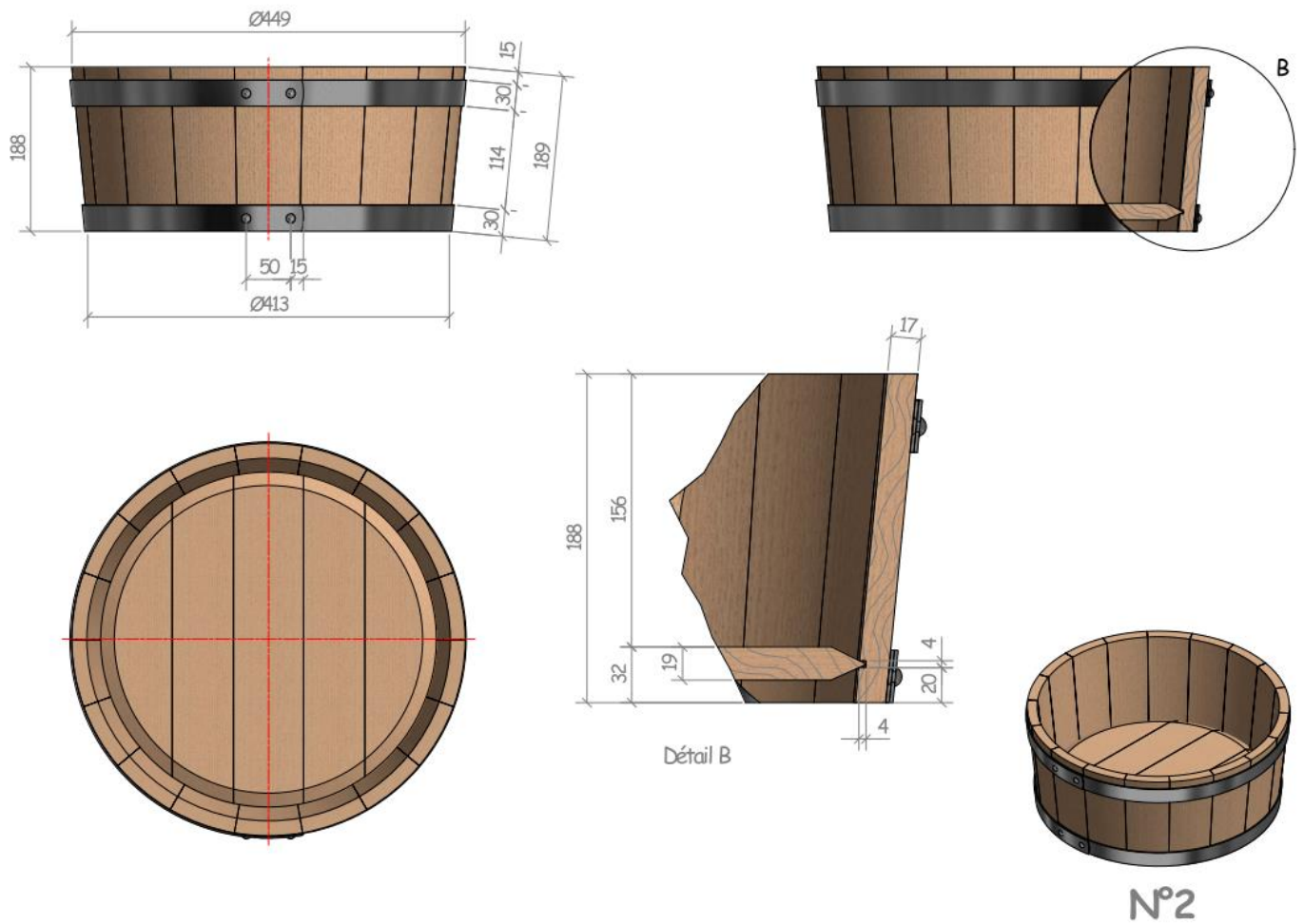
De la rive de la patte du cercle à l'axe du premier rivet : 15 mm

Entre axe des rivets : 50 mm

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

CONCOURS « UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2022 »



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

Corbeille N°3 :

Matière d'œuvre : Au libre choix du candidat.

Cotes :

Hauteur finie : 156 mm

Diamètre extérieur en base (bout foncé), hors épaisseur du cercle de tête : 358 mm

Diamètre extérieur (bout ouvert non foncé) : 390 mm

Nombre de douelles : Libre

Épaisseur finie des douelles : 17 mm

Épaisseur finie du fond : 19 mm

Du dessus des têtes de douelles jusqu'au-dessus du jable : 20 mm

Profondeur du jable : 4 mm

Largeur du jable : 4 mm

Cercles :

Matière d'œuvre des cercles ; Noir classique, galvanisé, laiton, cuivre ou inox. Le choix reste libre au candidat.

Les cercles ne devront en aucun cas être peints.

Nombre de cercles : 2

Largeur des cercles : 30 mm

Épaisseur des cercles : 1.5 mm ou 2 mm

Les pattes des cercles seront coupées arrondies ou avec des onglets à 45°, l'orientation (à droite ou à gauche) reste au libre choix du candidat.

Disposition des cercles : Le talus au ras des douelles.

Espace entre le talus et le deuxième cercle : 87 mm .

Les cercles devront être fixés aux douelles à l'aide de petites pointes têtes rondes de la même matière que les cercles utilisés et ce à un nombre **supérieur à deux par cercle**.

Rivets :

Matière identique aux cercles utilisés.

Diamètre en adéquation avec les cercles.

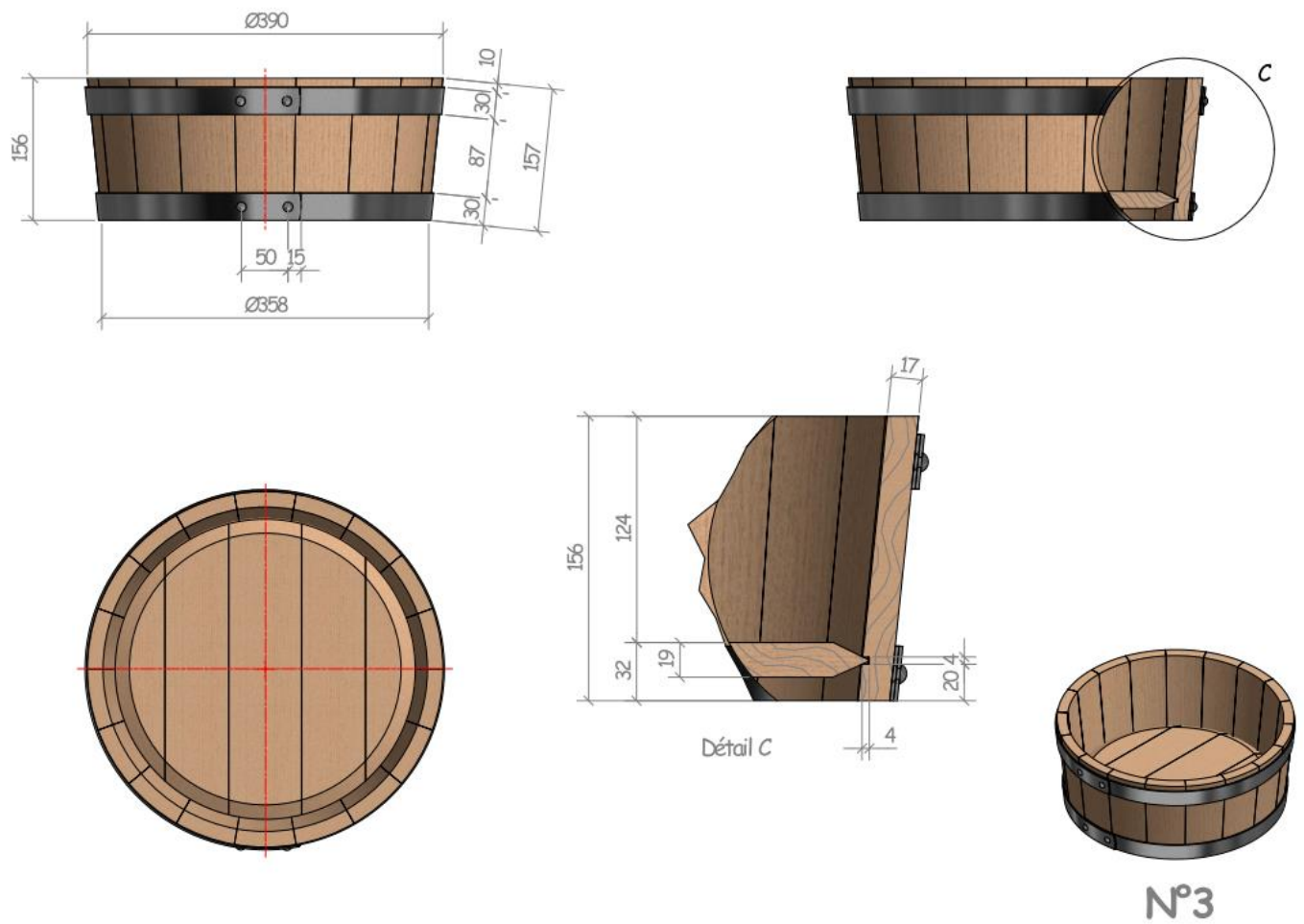
De la rive de la patte du cercle à l'axe du premier rivet : 15 mm

Entre axe des rivets : 50 mm

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

CONCOURS « UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2022 »



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

CONCOURS « UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2022 »

Renseignements complémentaires pour la réalisation DES TROIS CORBEILLES:

Assemblage des pièces de fonds : Libre

Taillage du fond : Double(sur les deux faces du fond). Taille et forme (plat ou congé) au libre choix du candidat. (A titre indicatif sur le schéma)

Finition extérieure et intérieure : Racler et/ou abrasif. Non vernis, non ciré etc....

Le dossier d'accompagnement comprendra :

1/ Le dessin des trois corbeilles à l'échelle 1.

Vue de face

Vue de dessus

Vue en coupe longitudinale

2/ Le dessin de la clé ou du calibre.

3/ La clé ou le calibre réalisé en bois massif.

4/ Des photos commentées des différentes étapes de fabrication pouvant attester de la réalisation manuelle de l'œuvre.

5/ L'analyse du travail détaillée..

6/ La synthèse :

Présentation de l'ouvrage

Le temps passé pour sa réalisation.

Les conditions de réalisation.

Les différents problèmes rencontrés.

☞ Doit figurer le n° d'inscription, sans le nom et photo du candidat, ni logo de l'établissement.

Attention : Aucune photo du candidat , de logo de l'école ou de l'entreprise ni de remerciement ne seront acceptés dans le dossier d'accompagnement . Le dossier doit impérativement rester anonyme sous peine de disqualification.

INFORMATIONS PRATIQUES POUR LE TRANSPORT DES OEUVRES

Dimensions de l'emballage : Proportionnel à l'ouvrage .

Poids de la caisse : Maximum 8 kg .

Prévoir un système d'ouverture par grenouillères (pas de clous ni de vis).

Le N° de candidat devra apparaitre sur l'emballage ainsi que sur chaque pièce composant l'ouvrage.

Caisse bois regroupant l'ensemble des œuvres y compris les dessins et le dossier.

Protections individuelles de chaque corbeilles type « housse » afin de faciliter et sécuriser les manipulations lors des évaluations.

Prenez grand soin de votre emballage et pensez à faire « simple et efficace ».

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE		
Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

CONCOURS « UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2022 »

Grille d'évaluation

COTES	Critères	Seuil de réussite Tolérance	Points	BAREME
	Hauteur finie .	+OU- 2 mm		/10
	Diamètre extérieur en base .	+OU- 3 mm		/15
	Diamètre extérieur en tête .	+OU- 3 mm		/15
	Epaisseur finie des douelles .	+OU- 1 mm		/7
	Epaisseur finie des fonds .	0		/3
	Sous TOTAL			/50
CERCLAGE	Critères	Seuil de réussite Tolérance	Points	BAREME
	Les pattes des cercles coupées arrondies ou avec des onglets à 45°.	0		/2
	Disposition des talus : Le talus au ras des douelles.	0		/1
	Espace entre les cercles.	+OU- 2 mm		/4
	Qualité d'ensemble.			/7
	RIVETS			
	Diamètre en adéquation avec les cercles.	+OU- 0,5mm		/1
	Qualité du bouterolage .			/3
	Régularité de la pose.			/4
	Le non-respect des consignes suivantes entraîne la perte des points du cerclage : Nombre de cercles : 2 Largeur des cercles : 30 mm. Epaisseur des cercles : 1,5 mm ou 2 mm. Non peints. Les cercles devront être fixés aux douelles à l'aide de petites pointes têtes rondes de la même matière que les cercles utilisés et ce à un nombre supérieur à deux par cercle . Rivets : Matière identique aux cercles utilisés. Diamètre en adéquation avec les cercles. De la rive de la patte du cercle à l'axe du premier rivet : 15 mm Entre-axe des rivets : 50 mm			
Sous TOTAL			/22	
AUTRES	Critères	Seuil de réussite Tolérance	Points	BAREME
	Jointage : Respect des angles, régularité...			/8
	« Rognage » : Qualité d'ensemble. Respect des cotes.			/8
	Taillage des fonds : Qualité et régularité d'ensemble. Respect des consignes.			/8
		0		/6
	Position des fonds . (Par rapport à la douelle choisie pour recevoir les rivets)	0		/8
	Diamètre des fonds : faible, adapté ou fort.	0		/8
Sous TOTAL			/46	

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022

CONCOURS « UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE 2022 »

ASPECT GENERAL	Critères	Seuil de réussite Tolérance	Points	BAREME
	Rondeur , verticalité, équilibre de l'ensemble.			/18
	Finition extérieure Racloir et/ou abrasif. Non vernis, non ciré etc... Qualité d'ensemble.			/22
	Finition intérieure Racloir et/ou abrasif. Non vernis, non ciré etc... Qualité d'ensemble.			/22
Sous TOTAL				/62

DOSSIER D- ACCOMPAGNEMENT	Critères	Seuil de réussite Tolérance	Points	BAREME
	Le dessin à l'échelle 1 de toutes les vues et coupes demandées.			/6
	Le dessin de la clé ou du calibre.			/6
	La clé ou le calibre réalisé en bois massif.			/6
	Des photos commentées , des différentes étapes de fabrication.			/0.5
	L'analyse du travail détaillée. Calcul du litrage.			/0.5
	La synthèse.			/1
	Sous TOTAL			

TOTAL POINTS /200

NOTE /20

Observations du jury



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE		
Métier :	TONNELLERIE	Code : 234-35
Sujet :	CORBEILLES GIGOGNES	Session : 2022